

Der Einstieg

Meß-/Sortiermaschine

visiSort[®] -Txs



QUALITÄTSSICHERUNG KOSTENGÜNSTIG

Teilespektrum



Sortimentsübersicht Objektive

Variante	Objektfenster OF XxY(mm)	max. Objektgröße in der vertikalen Kamera, LxB (mm)	max. Objektgröße in der horizontalen Kamera, BxH (mm)	Messwiederhol- genauigkeit (µm)
A	20 x 15	15 x 11	15 x 11	± 6
B	30 x 23	25 x 18	28 x 55	± 10
C	62 x 48	58 x 45	58 x 45	± 17
D	81 x 62	75 x 56	40 x 56	± 22

Leistungsmerkmale

- Durchsatz: 80-400 Teile/Min.
- Industrietaugliche Ausführung, modernes Design
- Anbindung von Peripheriegeräten wie Bunker und Verpackung ist jederzeit möglich
- Vermessung der Außenkontur, z.B. Durchmesser Fasen, Radien, Gewinde, Winkel, Einstiche....
- Anwesenheit von Innengewinden oder Oberflächenprüfung, z.B. Kratzer und Riefen
- Genauigkeit ab $\pm 3\mu\text{m}$
- Grafische Bedienoberfläche zur Erstellung und Speicherung neuer Prüfbläufe **visiTeach[®]**
- Schnelle und einfache Umstellung bei Teilewechsel
- Gleichzeitige Vermessung der Teile mit bis zu 2 Kameras

Teilespezifikation

Masse: 0,5-50g

Das Aspektverhältnis (Länge in Förderrichtung/Höhe) der Teile muss mindestens 1.5 betragen.

Breite zur Förderrichtung: 5-56mm

Höhe: 1-40mm